令和8年度

第2回　佐賀県受発注商談会

発注企業メーカーリスト

※本発注企業メーカーリストはホームページ掲載用です。
（企業名、企業所在地は掲載していません）
詳細については下記問い合わせ先までご連絡ください。
（企業名を記載したデータを送付いたします）

＜お問い合わせ先＞
公益財団法人佐賀県産業振興機構
佐賀県産業イノベーションセンター
ものづくり振興課　担当　野副

開催日　令和9年1月28（木）

開催場所　ホテルグランデはがくれ
1階　ハーモニーホール
（佐賀市天神2丁目1番36号）

主　催　公益財団法人佐賀県産業振興機構
佐賀県産業イノベーションセンター

共　催　株式会社 佐賀銀行、株式会社 佐賀共栄銀行
佐賀県信用保証協会、佐賀県信用金庫協会
佐賀県信用組合協会、佐賀県商工会議所連合会、
佐賀県商工会連合会、佐賀県中小企業団体中央会

1	企業名				
所在地	福岡県	資本金	4,500万円	従業員	85名
主要製品（加工品目）	熱交換器、ユニットクーラー、空調機製造販売 （板金加工、配管加工）				
外注品目（製品）	ケーシング （熱交換器用部材一式）	ヘッダー部材 （ユニットクーラー、内部配管）			
加工内容	板金加工、穴加工、溶接	座ぐり、穴加工、開先			
数量	1～	1～			
重量	数キログラム～	数グラム～			
サイズ	5×10サイズ迄	手のひらサイズ～1mぐらい迄			
材質	亜鉛引鋼板、SUS304、アルミ、ZAM、etc	銅、SUS、アルミ、鉄			
精度	―	―			
発注時期	未定(条件が合えば今期中可)	未定(条件が合えば今期中可)			
納品場所	福岡県	福岡県			
必要設備能力	ﾚｰｻﾞｰ、ﾀﾚﾊﾟﾝ、ﾌﾟﾚｽﾌﾞﾚｰｷ、各種溶接機	NC旋盤、マシニングセンター			
面談企業への要望	出来れば5×10サイズ迄可能な企業	溶接迄可能な企業			
図面	出図の形式（CAD） 面談時図面掲示不可				

2	企業名				
所在地	福岡県	資本金	31,000万円	従業員	1,260名(全社)
主要製品（加工品目）	各種ﾌﾟﾗﾝﾄの機械、電気・計装、塗装・建築に関するﾒﾝﾃﾅﾝｽと、ﾌﾟﾗﾝﾄの建設や制御ｼｽﾃﾑの開発等				
外注品目（製品）	①プラント配管・据付工事　プラント設備の整備	製缶品 タンク他　図面の無い加工部品もあり			
加工内容	配管・据付工事　プラント設備の整備	製缶加工			
数量	MCC大型起業：2～3件/年 現在外販工事に注力している	0～5件/年			
重量	―	―			
サイズ	配管：小口径～大口径　据付：客先支給機器	基本陸上輸送可能なサイズ			
材質	メインはCS・SUS、その他樹脂配管等	CS・SUS他			
精度	―	―			
発注時期	2029年以降で佐賀県内にて工事引合あり	―			
納品場所	基本：福岡県	基本：福岡県、他：九州各県			
必要設備能力	建設業許可は必須、品質保証体制あれば望ましい	一圧対応可能であれば問題はございません			
面談企業への要望	―				
図面	出図形式（紙） 面談時図面提示不可				

3	企業名				
所在地	広島県	資本金	3,000万円	従業員	13名 （全社165名）
主要製品 （加工品目）	自動車用金型、金型部品、治工具製作。金型加熱装置「予熱くん」の製造販売。 （各種金型部品等）				
外注品目 （製品）	ブロック切削加工 （自動車用プレス金型部品の機械加工）	丸物切削加工 （設備部品 ）			
加工内容	材料調達～荒加工～熱処理～仕上～検査	材料調達～荒加工～熱処理～仕上～検査			
数量	案件により変動 1図面1個～5個程度	案件により変動			
重量	10kg～100kg以下	―			
サイズ	案件内容による	Φ13～Φ200前後			
材質	SS.SC.SKD.SX105.AL.SUS	SS.SC.SCMが主			
精度	案件により変動有 ±0.02～±0.05	案件により変動有 ±0.02～±0.05			
発注時期	通年 案件次第	通年 案件次第			
納品場所	広島県	広島県			
必要設備能力	M/C.5軸.研磨機他.CAD対応	NC旋盤.複合旋盤他.CAD対応			
面談企業への要望	自社の得意分野の御紹介を御願いします。				
図面	出図形式（CAD・紙） 面談時図面提示可				

4	企業名				
所在地	滋賀県	資本金	10,000万円	従業員	320名
主要製品 （加工品目）	産業用精密機器の製造/販売 【真空熱処理炉、真空成膜装置、液相機器、リークディテクタ等】				
外注品目 （製品）	真空配管、金属加工品（SUS/SS）、板金 （真空熱処理炉）	金属加工（アルミ） 半導体製造装置			
加工内容	切削加工 真空配管＞気密/二重配管	切削加工（表面処理含む）			
数量	1～	1～			
重量	～100Kg	～20Kg程度			
サイズ	―	―			
材質	SUS、SS	アルミ			
精度	普通寸法公差等級（JIS_M級）	各種幾何公差0.01			
発注時期	価格に応じて	未定（開発案件につき）			
納品場所	滋賀県	京都府、滋賀県、神奈川県			
必要設備能力	NC、MC、溶接設備(※JIS有資格者必須)	NC、MC			
面談企業への要望	取引成立後、継続的にお取引いただける企業様との面談を希望します	―			
図面	出図の形式（紙）面談時図面提示可				

5	企業名				
所在地	京都府	資本金	10,000万円	従業員	140名 （全社140名）
主要製品 （加工品目）	ロボット・自動車等、各種歯車の製作 （精密歯車製品）				
外注品目 （製品）	歯車製品に関わる加工 （ブランク加工品）				
加工内容	ブランク加工（旋盤・穴明け・キー溝・二面幅etc）・歯車加工（ホブ・シェービングetc）・研削/研磨加工など				
数量	少ロット多品種、ロット50～200/1部番				
重量	手で持てる重量				
サイズ	Φ50～200、L50～300など				
材質	SCM420				
精度	別途相談				
発注時期	別途相談				
納品場所	京都府				
必要設備能力	NC旋盤・複合旋盤・ホブ盤・平面研磨 内面研磨・複合研削盤など				
面談企業への要望	図面全特性測定可能である事（例：形状測定など）。1工程のみでも得意分野アピール頂きたい。 QCD及び生産能力PR求む				
図面	出図の形式（紙） 面談時図面提示可				

6	企業名				
所在地	神奈川県	資本金	5,000万円	従業員	135名
主要製品 （加工品目）	各種自動包装機、電子自動計量機、オーガ充填機、その他包装機関連 （機械加工、板金加工、製缶加工、表面処理など）				
外注品目 （製品）	丸物、角物、板金、製缶加工、鋳物 （自動包装機用部品など）	食品対応の表面処理、通常部品への表面処理など （食品など原料流れる装置など）			
加工内容	切削加工、レーザーカット、ワイヤーカットなど	メッキ系、塗装系の表面処理など			
数量	数個	数個			
重量	―	―			
サイズ	手のひらサイズから、3mぐらいまで。	―			
材質	ステンレス、アルミ、鉄など	ステンレス、アルミ、鉄など			
精度	機械加工品は1/100など	―			
発注時期	―	―			
納品場所	神奈川県　もしくは鹿児島県	神奈川県　もしくは鹿児島県			
必要設備能力	部品製作に見合った設備で。	―			
面談企業への要望	コスト重視、納期厳守（調整は可能。）	―			
図面	出図の形式（紙） 面談時図面提示可				

7	企業名				
所在地	長崎県	資本金	8,000万円	従業員	240名 （全社480名）
主要製品 （加工品目）	半導体製造装置部品、航空機機体部品、航空機エンジン部品 （金属機械加工）				
外注品目 （製品）	丸物など （半導体製造装置部品）				
加工内容	切削加工				
数量	20～30台／月				
重量	10kg以上				
サイズ	φ700ぐらい				
材質	アルミ（A5052）				
精度	100分台				
発注時期	顧客への変更申請後(約6か月後)				
納品場所	長崎県				
必要設備能力	φ700ぐらいまで加工できる設備(NC旋盤)				
面談企業への要望	ISO9001を取得していればなお良い（必須ではない）				
図面	面談時図面提示可				

8	企業名				
所在地	東京都	資本金	170,000万円	従業員	全社3,762名
主要製品 （加工品目）	製品の提供から建設・更新、メンテナンスに至る機械技術と電気・制御技術の製品 （一品一葉の製缶並びに機械加工）				
外注品目 （製品）	製缶品、タンク、ダクト、圧力容器、配管、制御盤、電動機整備等 搬送装置、プラント工事全般（機電）				
加工内容	各種（1品1様）				
数量	各種（1品1様）				
重量	各種（1品1様）				
サイズ	各種（1品1様）				
材質	各種（1品1様）				
精度	各種（1品1様）				
発注時期	様々				
納品場所	全国のプラント保有企業様向けの建設・メンテ工事対応をしており様々				
必要設備能力	各種（1品1様）				
面談企業への要望	図面のお渡しには弊社書式の秘密保持契約書のご提出をお願い致します。 可能な範囲でのご協力をお願いします。				
図面	出図の形式（PDF）・面談時図面提示可				

9	企業名				
所在地	静岡県	資本金	1,000万円	従業員	30名
主要製品（加工品目）	半導体製造装置/各種自動機・搬送・省力化装置 （樹脂・金属加工品販売/ﾀﾝｸ・製缶・板金加工/配管加工及び工事/組立・据付）				
外注品目（製品）	設計/製作/組立/据付 （各種省力化・搬送・自動化装置）				
加工内容	製缶板金加工				
数量	―				
重量	―				
サイズ	―				
材質	SS・SUS・ｱﾙﾐ				
精度	―				
発注時期	案件によりますがマッチすればすぐにでも				
納品場所	佐賀/熊本/鹿児島				
必要設備能力	―				
面談企業への要望	装置設計から組立まで可能な企業様との面談を希望します。 製缶板金加工、現場工事可能な企業様との面談を希望します。				
図面	出図の形式（紙・CAD） 面談時図面提示不可				

10	企業名				
所在地	佐賀県	資本金	1,000万円	従業員	28名 （全社209名）
主要製品（加工品目）	自動車・民生部品向け金属プレス部品・巻線部品・組立部品 （金属プレス加工・巻線加工・組立加工）				
外注品目（製品）	金属プレス加工 （自動車・民生部品）	金属プレス加工 （自動車・民生部品）	冷間圧造・切削 （自動車・民生部品(assy用)）		
加工内容	カチオン電着塗装・メッキ・アルマイト	バレル研磨・電解研磨	シャフト		
数量	数個～数万個	数個～数万個	数個～数万個		
重量	数十グラム～数百グラム	数グラム～数十グラム	数グラム～数十グラム		
サイズ	手のひらサイズ	指先～手のひらサイズ	指先～手のひらサイズ		
材質	鉄・アルミ	鉄・ステンレス	ステンレス・SWCH		
精度	ユーザー様の規格に基づく	ユーザー様の規格に基づく	ユーザー様の規格に基づく		
発注時期	未定	未定	未定		
納品場所	佐賀県	佐賀県	佐賀県		
必要設備能力	電着塗装設備・メッキ設備・表面処理設備(アルマイト処理等)	バレル研磨設備(一般・光沢)、電解研磨設備	工作機械・冷間圧造機		
面談企業への要望	今すぐの依頼とはなりませんが将来的にご協力いただける企業様を探しております。				
図面	出図の形式（紙） 面談時提示可				

11	企業名				
所在地	佐賀県	資本金	5,500万円	従業員	21名 （全社22名）
主要製品 （加工品目）	コンクリート二次製品用鋼製型枠 （製缶加工（溶接・組立）、機械加工）				
外注品目 (製品)	製缶加工を中心に、機械加工も希望 （コンクリート二次製品用鋼製型枠および関連部品）				
加工内容	製缶加工（溶接・組立）、機械加工（マシニング・プレーナー・旋盤）				
数量	多品種少量・単品製作が中心				
重量	案件・図面による				
サイズ	案件・図面による				
材質	SS400（主な材質）				
精度	案件・図面による				
発注時期	案件ごとに相談				
納品場所	佐賀県				
必要設備 能力	製缶（溶接・組立）対応設備。機械加工はマシニング・プレーナー・旋盤。 対応能力は案件ごとに相談				
面談企業 への要望	コンクリート二次製品用鋼製型枠および関連部品について、製缶加工（溶接・組立）に対応できる協力企業を主に探しています。機械加工（マシニング・プレーナー・旋盤）についても相談を希望しています。 個別仕様による多品種少量・単品製作が中心です。主な材質はSS400で、寸法・数量等は案件により異なります。				
図面	出図の形式（CAD・紙） 面談時図面提示可				

12	企業名				
所在地	長崎県	資本金	8,118.4万円	従業員	80名
主要製品 （加工品目）	産業機械設備（製鉄機械設備、鉄道関連設備、配合飼料製造設備、他） （上記の製缶加工、機械加工、塗装、組立、検査、現地工事 ）				
外注品目 (製品)	中物・小物の機械加工 （産業機械設備 ）	丸物・角物部品の機械加工 （産業機械設備）			
加工内容	切削加工	切削加工			
数量	1個～数個	1個～数個			
重量	数kg～500kg 以下	数グラム～100kg 以下			
サイズ	100×100×100～1000×1000×1000程度	手のひらサイズ～			
材質	SS、SUS、AL（製缶品含む）	SS、SUS、AL			
精度	1/10～1/100	1/10～1/1000			
発注時期	未定	未定			
納品場所	長崎県	長崎県			
必要設備 能力	横中ぐり、横・竪マシニングセンタ、他	NC旋盤、横・竪マシニングセンタ、他			
面談企業 への要望	一品一様の品物を得意とされている 企業様との面談を希望します。	一品一様の品物を得意とされている 企業様との面談を希望します。			
図面	出図形式（CAD・紙） 面談時図面提示不可				

13	企業名				
所在地	鹿児島県	資本金	10,000万円	従業員	8名 （74名）
主要製品 （加工品目）	ゴム・樹脂・金属　製造資材等				
外注品目 （製品）	金属加工（精密加工・一般加工） （丸物・アルミ加工）	工事案件 アンカー・配管・電気工事など			
加工内容	切削加工・板金加工	アンカー・配管・電気工事など			
数量	1～10個程度	案件によりさまざま			
重量	―	案件によりさまざま			
サイズ	径100Φ～300Φ程度	案件によりさまざま			
材質	アルミ	案件によりさまざま			
精度	案件によりさまざま	案件によりさまざま			
発注時期	未定	未定			
納品場所	鹿児島県・長崎県	長崎県			
必要設備能力	NC旋盤 、マシニングセンター	―			
面談企業への要望	短納期・小ロット対応可能の企業。 今後お付き合いできる佐賀県企業を探しています。	工場内で簡単な工事ができる企業も面談したい。			
図面	出図形式（紙）　面談時図面提示可				

14	企業名				
所在地	鹿児島県	資本金	10,000万円	従業員	79名 （全社230名）
主要製品 （加工品目）	建築金物製作・施工、半導体/液晶部品製作・組立、プラント設備製作 （ステンレス製品加工・製缶、鉄製品加工・製缶、セラミック加工、金型製作）				
外注品目 （製品）	製缶品、板金加工 （装置関連部品）				
加工内容	製缶、板金				
数量	単品、少数				
重量	案件による				
サイズ	案件による				
材質	SUS、SS、アルミ				
精度	案件による				
発注時期	案件による				
納品場所	鹿児島県				
必要設備能力	ﾚｰｻﾞｰ、溶接機				
面談企業への要望	協力会社での加工でも可（管理が出来ること） 検査表・検査図面の提出必須				
図面	出図形式（CAD）　面談時図面提示可				